

**Groupe de production d'eau chaude et d'eau glacée
à absorption direct**

CH-K 60

Caractéristiques :

Groupe à absorption direct couple H₂O/Libr à partir de la combustion du gaz naturel.
Production de réfrigérant à double effet. COP 1.0.
Mode refroidissement et chauffage en mode automatique.
Faible bruit, design compact, longue durée de vie et faible consommation électrique.
Fluide moteur (bromure de lithium) chimiquement stable, non inflammable, non toxique, écologiquement inoffensif et respecte la couche d'ozone.



MODELE				CH-K 60
Capacité de refroidissement			kW	211
Capacité de chauffage			kW	172
Eau Glacée et Eau Chaude	Régime eau glacée (E/S)		°C	12.5 / 7.0
	Régime eau chaude (E/S)		°C	50.5 / 55.0
	Pertes de charge Evaporateur		kPa	70.1
	Débit		L/s	9.2
Eau de Refroidissement	Puissance de Réjection		kW	383
	Régime eau de refroidissement (E/S)		°C	29.5 / 35.5
	Pertes de charge Absorbeur / Condenseur		kPa	97.1
	Débit		L/s	15.2
Combustible	Type de combustible			Gaz naturel
	Consommation	Refroidissement	kW	207
		Chauffage	kW	207
Electricité	Type d'alimentation			Courant triphasé 400 VAC 50 Hz tri+neutre
	Consommation	Refroidissement	W	2 100
		Chauffage	W	2 100
	Commande	Refroidissement	W	Max (100%), Mini (70%), Eteint
		Chauffage	W	Max (100%) Allumé, Eteint
Type de	Combustion	Tirage forcé		
	Allumage	Etincelle électrique intermittente		
	Détection de flamme	Redressement de la flamme (électrode de la flamme = ionisation)		
Poids	A vide		kg	2 350
	En fonctionnement		kg	2 770
Couleur métallique argenté type alu-zinc				

