

**Groupe de production d'eau chaude et d'eau glacée  
à absorption direct**

**CH-K 100**

**Caractéristiques :**

Groupe à absorption direct couple H<sub>2</sub>O/LiBr à partir de la combustion du gaz naturel.  
Production de réfrigérant à double effet. COP 1.0.  
Mode refroidissement et chauffage en mode automatique.  
Faible bruit, design compact, longue durée de vie et faible consommation électrique.  
Fluide moteur (bromure de lithium) chimiquement stable, non inflammable, non toxique, écologiquement inoffensif et respecte la couche d'ozone.



| MODELE                                   |   |   |              | CH-K 100                                     |
|--|---|---|--------------|--|
| Capacité de refroidissement              |   |   | kW           | 352  |
| Capacité de chauffage                    |   |   | kW           | 286  |
| Eau Glacée<br>et<br>Eau Chaude           | Régime eau glacée (E/S)                 |   | °C           | 12.5 / 7.0                                   |
|  | Régime eau chaude (E/S)                 |   | °C           | 50.5 / 55.0                                  |
|  | Pertes de charge Evaporateur            |   | kPa          | 97.1   |
|  | Débit                                   |   | L/s          | 15.3   |
| Eau de<br>Refroidissement                | Puissance de Réjection                  |   | kW           | 638  |
|  | Régime eau de refroidissement (E/S)     |   | °C           | 29.5 / 35.5                                  |
|  | Pertes de charge Absorbeur / Condenseur |   | kPa          | 102.6  |
|  | Débit                                   |   | L/s          | 25.4   |
| Combustible                              | Type de combustible                     |   |              | Gaz naturel                                  |
|  | Consommation                            | Refroidissement   | kW           | 345  |
|  |   | Chauffage   | kW           | 345  |
| Electricité                              | Type d'alimentation                     |   |              | Courant triphasé 400 VAC<br>50 Hz tri+neutre |
|  | Consommation                            | Refroidissement   | W            | 2 500  |
|  |   | Chauffage   | W            | 2 500  |
|  | Commande                                | Refroidissement   | W            | Max (100%), Mini (70%), Eteint               |
|  |   | Chauffage   | W            | Max (100%) Allumé, Eteint                    |
|  | Type de                                 | Combustion  | Tirage forcé |  |
| Allumage                                 |   | Etincelle électrique intermittente                              |              |  |
| Détection de flamme                      |   | Redressement de la flamme (électrode de la flamme = ionisation) |              |  |
| Poids                                    | A vide                                  |   | kg           | 3 700  |
|  | En fonctionnement                       |   | kg           | 4 540  |
| Couleur métallique argenté type alu-zinc |   |   |              |  |

## CH-K 100

| Modèle                        | Raccordement tuyaux | Remarques |
|-------------------------------|---------------------|-----------|
|                               | CH-K80              | CH-K100   |
| Entrée eau glacée / chaude    | 100A                | Rc        |
| Sortie eau glacée /chaude     | 100A                | Rc        |
| Entrée eau de refroidissement | 125A                | Rc        |
| Sortie eau de refroidissement | 125A                | Rc        |
| Entrée carburant              | 50A                 | Rc        |

Remarque:  
 1. Veuillez laisser un espace minimum pour l'équipement de maintenance: gauche/droite 0,7 m; avant/arrière 1,0 m; au-dessus 1,0 m.  
 2. Les entrées de câbles se trouvent des deux côtés (gauche et droit).  
 3. Toutes les dimensions sont exprimées en mm.

